

# Temafloor 4000 ESD -pinnoitusjärjestelmä

**Liutteenon Temafloor 4000 ESD -epoksimassa** muodostaa yhdessä Temafloor 310 ESD Primerin kanssa käytettynä sähköistä varausta poistavan lattiapinnoitteen. Staattista sähköä muodostuu monessa eri teollisuuden prosessissa. Varautumisesta aiheutuvia vaaroja ja haittoja voidaan hallita staattista sähköä poistavalla lattiapinnoitusjärjestelmällä.

Tyypillisiä käyttökohteita ovat elektroniikkateollisuuden, teollisuus- ja julkisten tilojen IT-huoneiden sekä herkästi syttyviä tai räjähtäviä aineita käsittelevien ja varastoivien yritysten lattiapinnat.

- Täyttää standardin IEC-EN 61340-5-1 mukaisen sähkönjohtavuusvaatimuksen
- Muodostaa kestävän ja sähköistä varausta poistavan pinnoitteen
- Kestää kovaa kulutusta
- Kestää suurta mekaanista ja keskisuurta kemiallista rasitusta.
- Karhea pinta ehkäisee liukastumista
- Suositeltava kalvonpaksuus 3,0–4,0 mm
- Massapinnoitteen värisävy riippuu käytettävästä johtavasta hiekkaseoksesta.



# Temafloor 4000 ESD-järjestelmä

## PINNOITUSTYÖ

### 1. Esikäsitteleminen ja pohjustus

Käsiteltävän pinnan esikäsitteleminen tehdään tuoteselosteen ohjeiden mukaisesti. Pohjustuslakkaus suoritetaan 30–50 % ohennetulla Temafloor 200 Primer -epoksilakalla. Pohjustuslakattu pinta maadoitetaan kupariliuskoilla, minkä jälkeen ESD-pohjustus suoritetaan 20–30 % ohennetulla Temafloor 310 ESD Primerilla. Hiertomassan tartunnan varmistamiseksi ja massan levittämisen helpottamiseksi pohjusteen päälle sirotellaan johtavaa hiekkaa.

### 2. Massaus

Hierrettävä Temafloor 4000 ESD -epoksimassa saadaan lisäämällä johtavaa hiekkaseosta Temafloor 401 -epoksilakaseokseen. Temafloor 4000 ESD -massa kaadetaan kokonaisuudessaan lattialle. Tuote levitetään säätölastalla tai vetolaatikolla haluttuun kerrospaksuuteen. Massattu pinta hierretään käsin tai tarkoitukseen soveltuvilla kevyillä koneellisilla hiertimillä.

### 3. Pintalakkaus

Pintalakkaus tehdään 16–24 h kuluttua massauksesta 30–50 % ohennetulla Temafloor 401 -epoksilakalla. Käsitteleminen toistetaan tarvittaessa huokosettoman pinnan aikaan saamiseksi.

**Tarkemmat työohjeet, tuoteselosteet** ja tarvitsemasi suunnitteluavun saat Tikkurila Oyj:n myyntiedustajilta.

## Tekniset tiedot (+23 °C, RH 50%)

Kalvonpaksuus	3,0–4,0 mm
Tiheys, käyttövalmis seos	1,8–2,0 kg/l
Pölykuiva	6 tuntia
Täysin kovettunut	7 vrk
Betonin suhteellinen kosteus	<97 %
Maalauslämpötila	+15 °C–+35 °C
Värisävyt	Harmaa (Valmiin massan värisävy riippuu käytettävän hiekkaseoksen värisävystä.)
Max. lämmönkesto upotuksessa, ISO 3248	+60 °C
Max. lämmönkesto kuiva lämpö, ISO 3248	+110 °C
Kemikaalikestävyys	Ks. erillinen taulukko
Vedenkestävyys	Kyllä
Sähkönjohtavuus IEC-EN 61340-5-1	Täyttää standardin vaatimuksen
Paloluokitus, EN 13501-1	C <sub>s</sub> -s1

